

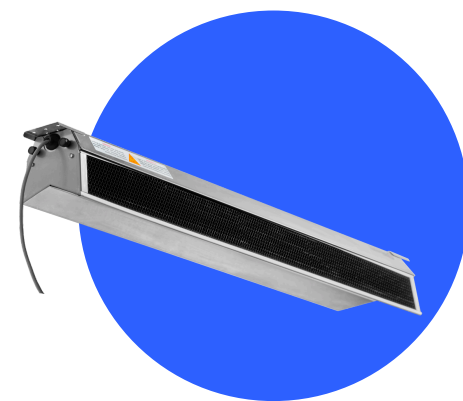


DISINFEZIONE PER CELLE FRIGO, REALIZZATA ALLA PERFEZIONE.

UV-REFLEX-SCB ha una potente azione di **disinfezione dell'aria nelle celle frigorifere**, sfruttando la circolazione forzata del sistema di ventilazione.

Microrganismi e spore vengono così eliminati prima di entrare in contatto con le superfici degli alimenti.

Garantisce maggiore freschezza dei prodotti, migliora il gusto e l'aspetto del cibo, **evitando la perdita di peso e la disidratazione.**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Progettato per l'obiettivo**, design unico, sviluppato per offrire le migliori prestazioni UV-C nelle celle frigorifere.
- **Maggiori Prestazioni**, lampade UV-C ad alto rendimento (253,7 nm) e riflettente interno in alluminio specchiante.
- **Costruito per Durare**, acciaio inossidabile AISI 304 di alta qualità e materiali testati per resistere ai raggi UV.
- **Irraggiamento UV-C mirato**, sistema nido d'ape per la diffusione dei raggi UV-C su entrambi i lati del device e massimizzarne l'efficacia.
- **Protetto**, IP55, protezione UVLON™ (optional) per maggiore resistenza e sicurezza in caso di rottura accidentale del vetro.
- **Combina Più Dispositivi**, e organizzali per creare la tua soluzione di disinfezione.
- **Controllo del sistema**, con segnali di allarme in caso di problemi (modello –EL)
- **Quadro di controllo** (opzionale); per la gestione avanzata di più dispositivi.



SETTORE
SANITARIO



ARIA
CONDIZIONATA



INDUSTRIE DI
TRASFORMAZIONE



HO.RE.CA.



SPAZI
CONDIVISI



GRANDI
AMBIENTI



SPORT E
BENESSERE



TRANSPORTI

TABELLA TECNICA	UV-REFLEX-40H-SC/B-NX	UV-REFLEX-90H-SC/B-NX
LAMPADA DI RICAMBIO	n°1 CHS-40WHF	n°1 CHS-90WHF
POTENZA (W)	40	90
DIMENSIONI (LxHxP)	mm 530 x 118 x 125 (in 20.87 x 4.64 x 4.92)	mm 986 x 118 x 125 (in 38.82 x 4.64 x 4.92)
PESO	kg 2,5 (lb 5.51)	kg 4 (lb 8.81)
VOLUME DELLA CELLA FRIGORIFERA	m³ 30 ÷ 40 ft³ 1.059 ÷ 1.413	m³ 60 ÷ 90 ft³ 2.119 ÷ 3.178
SUPERFICIE TRATTATA	m² 7 ÷ 10 ft² 75 ÷ 108	m² 15 ÷ 22 ft² 161 ÷ 237
PER TUTTI I MODELLI		
VITA LAMPADA (ORE)*	≤ 18.000	
GRADO DI PROTEZIONE	IP 55	
TEMPERATURA OP. **	MIN. -15°C ÷ MAX. +40°C (MIN. 5.0°F ÷ MAX. +104.0°F)	
UMIDITÀ RELATIVA OP. **	Da 20 a max 90%	
V AC FREQUENZA	230V o 110-277V 50/60 Hz	
ALIMENTAZIONE	Alimentazione integrata sempre inclusa. Quadro di controllo (opzionale) per la gestione di più dispositivi (con alimentatori, sicurezza accesso, contaore, controllo UV guasto e sinottico LED).	
COLLEGAMENTO ELETTRICO	Cavo di alimentazione 3x1mm², lunghezza 2,5m	
VERSIONE CON ALLARME	cod. UV-REFLEX-EL-40H-SC/B-NX	cod. UV-REFLEX-EL-90H-SC/B-NX
COLLEGAMENTO ELETTRICO	Versioni "EL" modelli con segnale allarme (+LED): cavo 7x1mm², lunghezza 2,5 m.	

* Funzionamento continuo

** Al di fuori di questi range le prestazioni potrebbero non essere ottimali

INSTALLAZIONE E INTEGRAZIONE SEMPLIFICATE



- Forniamo il punto di integrazione ottimale per ogni prodotto senza richiedere modifiche al vostro sistema.
- Il montaggio e l'alimentazione del dispositivo possono essere eseguiti in modo semplice.
- La manutenzione periodica richiede pochissimi minuti e consiste nella sostituzione delle lampade quando è necessario.

INGEGNERIA SOFTWARE PER LA DISINFEZIONE

Grazie al nostro approfondito know-how in materia e al nostro software proprietario per il calcolo della dose UV, possiamo simulare le prestazioni del dispositivo e validarne l'efficacia in ogni applicazione

Software di calcolo



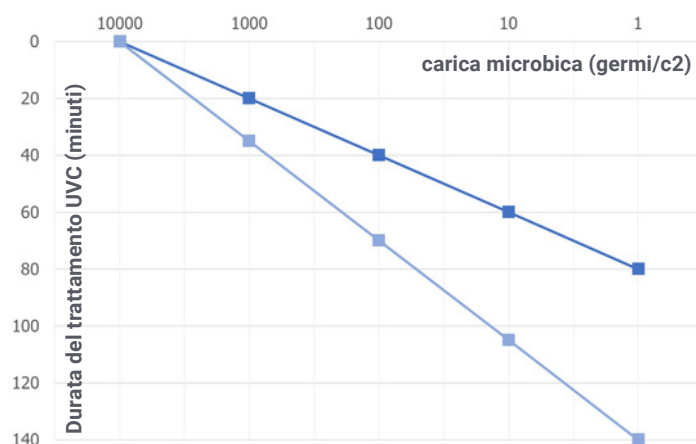
DISEGNI TECNICI

File DWG e STEP disponibili per ogni prodotto Light Progress, per una integrazione chiara e dettagliata.

VISUALIZZA O SCARICA ORA



TEST MICROBICI ED EFFICACIA



Riduzione microbica fino al 99,99% sulla superficie degli alimenti all'interno di una cella di conservazione ventilata, in 80 minuti.

I nostri clienti possono contare su una consolidata storia di test effettuati da terze parti e sulla comprovata efficacia dei nostri dispositivi.

Siamo in grado di offrire altissimi livelli di disinfezione contro virus, batteri, muffe e lieviti. Al contempo possiamo aiutarvi a soddisfare eventuali requisiti normativi.

Light Progress Group SRL
Anghiari (AR)
ITALIA
P: (+39) 0575 749255
E: info@lightprogress.it
W: www.lightprogress.it

Light Progress GmbH
Aschaffenburg (BY)
DEUTSCHLAND
P: +49 176 761 42327
E: gmbh@lightprogress.de
W: www.lightprogress.de

Light Progress LLC
Dallas, (TX)
USA
P: (+1) 833-882-4255
E: americas@lightprogress.it
W: www.lightprogress.us

DISTRIBUITO UFFICIALMENTE DA: