

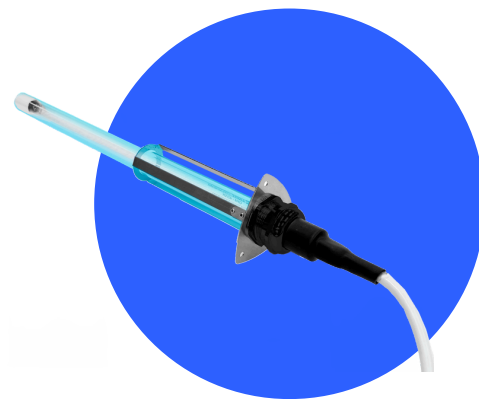


CUCINE SICURE E RISTORANTI CONFORTEVOLI

L'aria filtrata da UV-STYLO-S durante la cottura, **riduce la formazione e il deposito di grassi e il conseguente rischio di incendi**, limitando anche la crescita di muffe che si nutrono abitualmente di grassi.

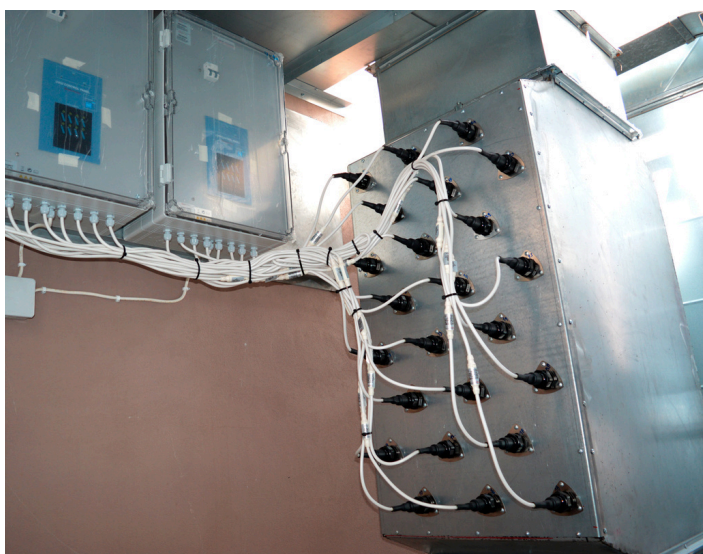
UV-STYLO-S riduce la necessità di pulizia e manutenzione del sistema di aspirazione, **allunga la vita dei filtri** ma, soprattutto, offre la possibilità di **lavorare in sicurezza**

Nei condotti lunghi, è possibile installare lampade all'ozono per massimizzare le prestazioni dei raggi UV-C.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Ideale per il retrofit;** moduli con flangia, facili da installare in qualsiasi condotta, ampia gamma di misure e potenze disponibili.
- **Maggiori prestazioni;** con lampade UV-C ad alta emissione(253,7 nm) o lampade ad ozono.
- **Costruito per durare nel tempo;** acciaio inox AISI 304 di alta qualità, resistenza alle alte temperature (fino a 50 °C), ed a grassi e oli.
- **Protezione IP40.**
- **Efficacia ottimizzata;** tramite filtro TiOx®, che contribuisce in modo significativo all'azione deodorante dei raggi UV-C.
- Scheda di controllo opzionale; per la **gestione avanzata di più dispositivi.**



SETTORE
SANITARIO



ARIA
CONDIZIONATA



INDUSTRIE DI
TRASFORMAZIONE



HO.RE.CA.



SPAZI
CONDIVISI



GRANDI
AMBIENTI



SPORT E
BENESSERE



TRANSPORTI

TABELLA TECNICA

	UV-STYLO-S-11	UV-STYLO-S-16	UV-STYLO-S-40H	UV-STYLO-S-60H	UV-STYLO-S-90H	UV-STYLO-S-120H
LAMPADA DI RICAMBIO	GH2-11W-QS	GH3-16W-QS	GH4-40WH-QS	GH6-60WH-QS	GH9-90WH-QS	GH11-120WHQS
COD. DISPOSITIVI -OZONO	/	/	UV-STYLO-S-40H-Oz	UV-STYLO-S-60H-Oz	UV-STYLO-S-90H-Oz	/
LAMPADA DI RICAMBIO -OZONO	/	/	GH440WHQSOz	GH660WHQSOz	GH990WHQSOz	/
POTENZA (W)	11W	16W	40W	60W	90W	120W
CORPO LAMPADA (ingombro nel contenitore/canale)	mm 196 (in 7.71)	mm 272 (in 10.70)	mm 397 (in 15.63)	mm 541 (in 21.29)	mm 851 (in 33.50)	mm 1132 (in 44.56)
FISSAGGIO DELLA FLANGIA (HxP)	mm 77x75 (in 3.03 x 2.95)					
FLANGIA ESTERNA	mm D=47 L=100 (in D=1.85 L= 3.93)					
PESO	kg 0.30 (lb 0.66)	kg 0.40 (lb 0.88)	kg 0.70 (lb 1.54)	kg 0.75 (lb 1.65)	kg 0.80 (lb 1.76)	kg 1,00 (lb 2.20)
PORTATA D'ARIA TRATTATA ***	m³/h 80 (CFM 47.09)	m³/h 120 (CFM 70.63)	m³/h 280 (CFM 164.80)	m³/h 450 (CFM 264.86)	m³/h 600 (CFM 353.14)	m³/h 750 (CFM 441.43)
PER TUTTI I MODELLI						
VITA LAMPADA (ORE)*	≤ 18.000					
VITA LAMPADA (ORE)* -OZONO	≤ 12.000					
GRADO DI PROTEZIONE	IP 40					
TEMPERATURA OP. **	MIN. -20°C ÷ MAX. +40°C (MIN. -20°F ÷ MAX. +40°F)					
UMIDITÀ RELATIVA OP. **	Da 20 a max 90%					
VAC FREQUENZA	230V o 110-277V 50/60 Hz					
ALIMENTAZIONE	4 opzioni disponibili. Quadro di Controllo (opzionale) per la gestione di più lampade, con alimentazione, contaore, sinottico a LED, sicurezza accesso e controllo guasti delle lampade UV.					
COLLEGAMENTO ELETTRICO	Cavo alimentazione (4x1 mm²), lunghezza 0,3 m. con sistema spina/presa ad innesto rapido (serie 3800) (IP67). Prolunga acquistabile separatamente.					

* Funzionamento continuo

**Al di fuori di questi range le prestazioni potrebbero non essere ottimali

***Alla velocità dell'aria di 2,5 m/s (o 492 fpm)

INSTALLAZIONE E INTEGRAZIONE SEMPLIFICATE



- Forniamo il punto di integrazione ottimale per ogni prodotto senza richiedere modifiche al vostro sistema.
- Il montaggio e l'alimentazione del dispositivo possono essere eseguiti in modo semplice.
- La manutenzione periodica richiede pochissimi minuti e consiste nella sostituzione delle lampade quando è necessario.

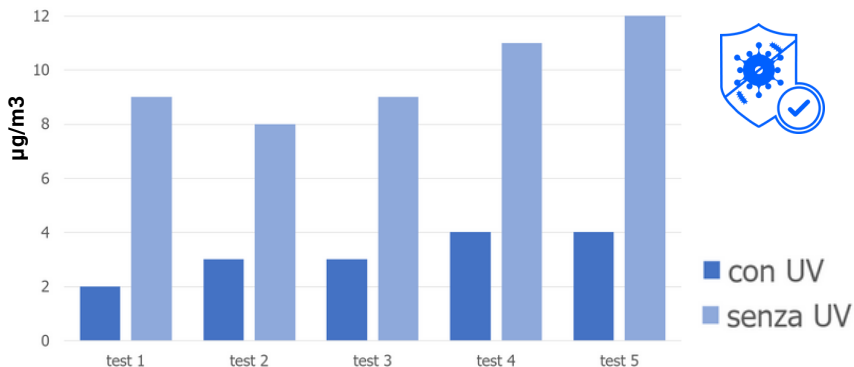
DISEGNI TECNICI

File DWG e STEP disponibili per ogni prodotto Light Progress, per una integrazione chiara e dettagliata.

VISUALIZZA o SCARICA ora



EFFICACIA TESTATA DELL'UV-C PER LA RIDUZIONE DEL GRASSO



I nostri clienti possono contare su una consolidata storia di test effettuati da terze parti e sulla comprovata efficacia dei nostri dispositivi.

Siamo in grado di offrire altissimi livelli di disinfezione contro virus, batteri, muffe e lieviti. Al contempo possiamo aiutarvi a soddisfare eventuali requisiti normativi.

Light Progress Group SRL
Anghiari (AR)
ITALIA
P: (+39) 0575 749255
E: info@lightprogress.it
W: www.lightprogress.it

Light Progress GmbH
Aschaffenburg (BY)
DEUTSCHLAND
P: +49 176 761 42327
E: gmbh@lightprogress.de
W: www.lightprogress.de

Light Progress LLC
Dallas, (TX)
USA
P: (+1) 833-882-4255
E: americas@lightprogress.it
W: www.lightprogress.us

DISTRIBUITO UFFICIALMENTE DA:

OPZIONI DI ALIMENTAZIONE E QUADRI DI CONTROLLO

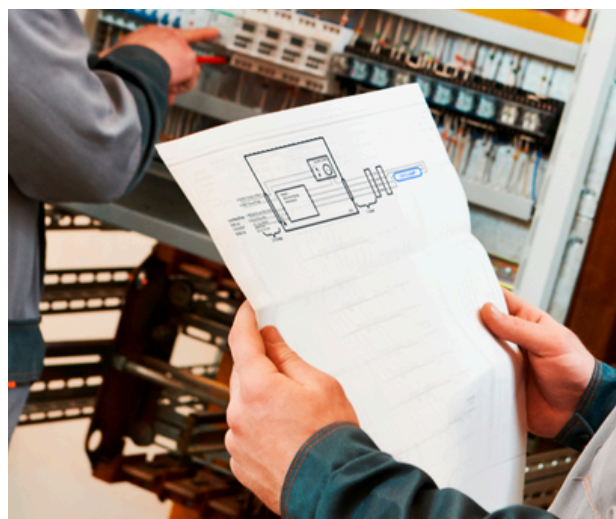
					
		QUADRO DI CONTROLLO	ALIMENTATORE "Ba"	ALIMENTATORE "B"	ALIMENTATORE OPEN FRAME
UV SERIES	UV-FCU-CL, UV-STYLO-X,S UV-STYLO-NX,F,E	SI	SI	SI	SI
ALIMENTATORE	Uno per ognilampada	SI	SI	SI	SI
DIAGNOSTICA LAMPADA	Segnale LED s(5V)	-	-	-	SI
DIAGNOSTICA LAMPADA	Indicatore LED e segnale di output al BMS	SI	SI	-	-
SOSTITUZIONE LAMPADA	Indicatore LED e segnale di output al BMS	SI	-	-	-
ACCENSIONE/ SPEGNIMENTO	Con input da BMS o sistemi di sicurezza	SI	-	-	-
CONTA-ORE	Display digitale con segnale LED sostituzione lampada	SI	-	-	-
QUADRO SINOTTICO	Schema Sinottico a LED	SI	-	-	-
GESTIONE MULTIPLA	Di uno o più sistemi UV	SI	-	-	-
PROTEZIONE	Grado IP	Fino a 4 dispositivi: IP66/67 Fino a 8/12 dispositivi: IP45	per FCU-CL: IP44 per STYLO-#: IP55	per FCU-CL: IP44 per STYLO-#: IP55	IP20

DIAGNOSTICA LAMPAD E GESTIONE DEL SISTEMA

Controllo del funzionamento del sistema UVC, per una tempestiva manutenzione e minimizzazione dei tempi di fermo.

L'alimentatore Supply Box "Ba", è dotato di una scheda di allarme che fornisce un segnale in uscita nel caso in cui la lampada UVC riscontri problemi di funzionamento. Questo segnale diagnostico di uscita è un contatto pulito che può essere collegato a un pannello di controllo e a un BMS esistente.


Il Quadro di Controllo consente la gestione di più dispositivi UVC in una singola unità, con segnali di diagnostica in uscita, nel caso di problemi operativi ed in caso di fine vita delle lampade UVC. Include anche un interruttore di sicurezza per accendere e spegnere il sistema da remoto. I segnali di uscita diagnostici e l'interruttore di sicurezza **possono essere collegati a un pannello di controllo e a un BMS esistente.**



Queste tecnologie garantiscono un **funzionamento efficiente, una manutenzione tempestiva e una maggiore sicurezza**, rendendoli uno strumento prezioso per la gestione della funzionalità dei sistemi UVC.

 **Light Progress Group SRL**
Anghiari (AR)
ITALIA
P: (+39) 0575 749255
E: info@lightprogress.it
W: www.lightprogress.it

 **Light Progress GmbH**
Aschaffenburg (BY)
DEUTSCHLAND
P: +49 176 761 42327
E: gmbh@lightprogress.it
W: www.lightprogress.de

 **Light Progress LLC**
Dallas, (TX)
USA
P: (+1) 833-882-4255
E: americas@lightprogress.it
W: www.lightprogress.us

DISTRIBUITO UFFICIALMENTE DA: